

DA-41s

Kompakte doppelte Achsen-
Steuerung für herkömmliche
Abkantpressen

Delem



Kompakte Lösungen

Mit der neuen DA-41s steht Ihnen eine kompakte Lösung für herkömmliche Abkantpressen zur Verfügung.

Die Steuerung DA-41s bietet Ihnen eine umfassende Lösung für herkömmliche Abkantpressen mit 2 Achsen. Dies umfasst die Achsensteuerung für die Oberwange und den Hinteranschlag sowie eine flexible E/A-Konfiguration. Dadurch bietet Ihnen dieses **hochwertige Elektroniksystem** eine vielseitige Lösung.

Die helle LCD-Anzeige ermöglicht eine deutliche und einfache Bedienung. Die numerische Programmierung mit **Winkel-, Werkzeug- und Materialparametern** kann in einer direkten Tabellenübersicht vorgenommen werden.

Die Biegeparameter können anhand einer benutzerfreundlichen Auswahl per Cursor festgesetzt werden.

Die Achsensteuerung verfügt über eine Servosteuerung, eine AC-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten und eine unipolare Steuerung.

Je nach der betreffenden Anwendung können Sie sich sowohl für eine doppelseitige Positionierung als auch eine einseitige Positionierung mit **Fehlerausschluss für die Spindel** entscheiden.

DA-41s Eigenschaften:

- Helle LCD-Anzeige
- Regelung des Oberwangenhalts
- Steuerung des Hinteranschlags
- Winkelprogrammierung
- Werkzeugprogrammierung
- Funktion zur Rückbewegung
- Bis zu 100 Programme
- Bis zu 25 Biegungen je Programm
- Einbaugeschäube
- Servosteuerung / Inverter-Steuerung / AC-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten

Spezifikationen DA-41s

Produktkonfiguration

Standard

- LCD-Anzeige
- 4,7" monochromer LCD-Bildschirm
- Hochwertige Folienbeschichtung mit integrierten Membranschaltern
- Produktspeicher für bis zu 100 Programme
- Anzahl der Programmschritte: 25
- Werkzeugverzeichnis

Bestellinformationen

- DA-41s, Kompakte Steuerung für Abkantpressen



Technische Spezifikation

Allgemeines

- Programmnummer
- Schrittnummer 25 max. (Biegefolgen)
- Millimeter / Zoll
- Abschaltspeicher
- Stundenzähler für Maschine
- Hubzähler

Achse

- Hub 0 - 9.999,99 mm
- Rückbewegung 0 - 9.999,99 mm
- Korrektur - 9,99 - 9,99 mm
- Programmierbare Rückbewegung
- Gleichzeitige Achsenbewegung
- Manuelle Bewegung beider Achsen

Mechanische Angaben

- Vertikales Einbaugeschäule
- Abmessungen 189 x 257 x 44 mm

Programmierfunktionen

- Benutzerfreundliche Programmierung
- Numerische Programmeinrichtung
- Winkelprogrammierung
- Werkzeugprogrammierung
- Hinteranschlagsposition
- Funktion zur Rückbewegung
- Y-Öffnung
- Y-Achsenkorrektur
- Auswahl der Pressgeschwindigkeit
- Produktzähler
- Programmierbare Timer Funktionen:
 - Dekompression
 - Rückzug
 - Haltezeit
- Materialparametern

Berechnete Funktionen

- Berechnung der Biegetiefe an Y-Achse
- Biegekraftberechnung

Integrierte Funktionen

- Diagnosebetrieb
- Servicebetrieb

Achsensteuerung Eingänge / Ausgänge

- +/- 10V für Servosteuerung
- 2-Geschwindigkeitsregelung für AC-Motoren
- Frequenzinverter-Betrieb (inkl. Richtungsausgänge)

Digitale Ein- und Ausgänge

- Flexible E/A-Konfiguration
- Opto-isolierte E/A

Schnittstellen

- TTL Encoder-Schnittstelle
- Max. Encoder-Frequenz 1 MHz
- 5 V oder 12 V einfach oder differentiales Ende
- DNC-RS-232C, bidirektional

Sonstiges

- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Offline-Software für Sicherung und Wiederherstellung der Parameter und Programme

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923

Everything under control